	第68回 2025年 紙パルプ打 「資源を活かし、未来に紡ぐー循環型社会と	女術協会、年次大会ノロクラム とともに進化する紙パルプ産業」グランシップ		第68回 2025年 紙パルブ技術協会 年次大会プログラム 「資源を活かし、未来に紡ぐー循環型社会とともに進化する紙パルプ産業」:				
10/8	A会場 中ホ-				中ホール	10/8		
11:00-11:30				中ホール・大地 ・開会の辞・佐々木賞 表彰式				
	昼食休憩 (90分)		昼食休憩 (90分)				
13:00-13:30	中ホール・大地・基調講演 紙パルプ技術協会 理事長 長谷川・	一郎		中ホール・大地・基調講演 紙パルプ技術協会 理事長 長谷川 一郎				
13:30-15:00	中ホール・大地 ・特別講演S-1 「紙、パルプ、セルロース、木質材料と			中ホール・大地 ・特別講演S-1 「 紙、パルプ、セルロース、木質材料と自動車」				
	静岡大学 展子部ふじのくにCNF奇行講座 特別	任教授 兼トヨタ車体株式会社 材料技術部 主査 西村 拓也 B会場 6F交流ホール		静岡大学 農学部ふじのくにCNF寄付講座 特任教授 兼トヨタ車体株式会社 材料技術部 主査 西村 拓也				
休憩 30分	A会場 中ホール・大地 調成・ウエットエンドセッション1 司会:大王製紙㈱二宮 生吉	B芸術 6F文流ホール DXセッション1 司会:日本製紙㈱ 山崎 和男		C会場 10F 1001会議室 仕上げ・物流セッション 司会:王子マテリア㈱ 武 嘉徳	D会場 11F 会議ホール・風 計測セッション 司会: 北越コーポレーション㈱ 河原 3	休憩		
				I		年 30分		
15:30-15:50	A 1 リアクティブポリマー技術導入の歩留り剤・凝結剤「リアライザーシリーズ」 B1	e-無線巡回の開発と活用	10	C 1 操業現場の最適化を支援する『TMoptimizer』	D1 サトロン社の最新光学測定技術によるプロセス制御の最適化	15:30-15:50		
	ソマール㈱ 但木 孝一	日本製紙ユニテック㈱藤山道博		株TMEIC 篠崎 寛明	エムアイ計装システム(株) 中垣 🛚	太		
15:55-16:15	A 2 次世代型ロジンサイズ剤の開発 B 2 CHEMIPAZ㈱ 村上 幸大	データプロダクトによる部分最適から全体最適への移行〜SHINKAWAプラット フォームコンセプト〜 新川電機㈱ 伊藤 祐治	月	C2 紙を積む、AIが決める~AIによる荷積み計画最適化 横河デジタル㈱ 劉 琢	D2 抄紙工程における問題の分析装置 "Tapio Analyzer"の紹介 野村商事㈱ 野村 利	15:55-16:15		
	 	製造現場の生産性向上に貢献するDX/GX製品	8	C3 BHSコルゲートが提案する原紙搬送自動化ソリューション "iMotion"	D3 高精度測色機による生産ライン内でのクオリティ管理とロスの削減			
16:20-16:40	ハリマ化成㈱林俊介	株TMEIC 久保田 馨	日	BHS/伊藤忠マシンテクノス㈱ 石田 優	エックスライト社 福原 5	16:20-16:40		
	休憩 (10分)	William Fabruary	(水)	休憩		,		
	CNFセッション1 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明	DXセッション2 司会:王子ホールディングス㈱ 瀧山 吉宏		調成・ウエットエンドセッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕	設備・保全セッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪	司		
10.50 17.10	A4 セルロースナノファイバー射出成形材料のカバー部品への適用 B4	SmartPapyrusが実現する製紙工程DX化のトータルソリューション		C4 スクリーンの希釈水アップグレード~歩留まり改善で実現する、原材料コストの 最適化~	D4 製紙工場における軸受保護用シールの課題と取組み	16:50-17:10		
10.50-17.10	ヤマハ発動機(株) 草橋 宏田			アンドリッツ(株) 神田 隆	福田交易(株)石井 🤻			
	キェに典言な姿質を確すためにした。 カーフェン・ファイバー 言配合 変掛形の性	マルシベル ピュ[レ: 8 リートス 提乗し制 口 日節の かま		C 5 製紙会社における様々な硫化水素対策	D5 回転機用カップリングー課題解決の取組みー			
17:15:17:35	A 5 長と実用化に向けた取組みー エフピー化成工業様 赤澤 英郎	アルジ師リーに入りNuri-smart リによる採集と表面面貝の以音 要田工業㈱ 森 宏之		アクマス(料) 蔵太 大塚	・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	17:15:17:35		
17:40-18:00	A B CNEな活用したboroic(バライナ) ル粧日	製品欠点等の予兆診断システムを活用した操業性の改善		C6 マイクロパブル発生装置導入による加圧浮上装置の省エネ	D6 高圧電力ケーブル事故に備えてケーブル活線下絶縁自動監視装置によるO&M提案			
17:40-16:00		北越コーポレーション(株) 渡辺 健		王子マテリア㈱ 大槻 圭亮	プーノル石線下杷線自動監視表直によるU&M提集 住友電気工業㈱ 加藤 う	17:40-18:00		
19:00-21:00				懇親会 ホテルグランヒルズ前	• • •	19:00-21:00		
10/9	CNFセッション2 司会:大王製紙㈱ 二宮 生吉	DXセッション3 司会:日本製紙㈱ 山崎 和男		家庭紙セッション1 司会:王子マテリア(株) 武 嘉徳	設備・保全2/防虫セッション 司会:北越コーポレーション㈱ 河原 3	年 10/9		
		P&Sサービスセンターと連携したお客さま設備の操業改善		C 7 エアー式シュープレスロール (ANDRITZ PrimePress XT Evo)	D7 3Dスキャナを用いたボイラ内水管減肉非破壊検査技術の開発と最新動向			
9:00-9:20	王子ホールディングス㈱ 才 貴史	検 フォイトペーパーテクノロジー 上竹 洋平		アンドリッツ㈱ 花田 知弘		9:00-9:20		
		•		· ·	. 検査サービス㈱ 川下 M 表 老朽化の建屋設備に新たな命を吹き込む -新工法で再生、延命化の最前線			
9:25-9:45		プロセス産業の多様なレベルへのAI導入実現について		C8 レーザーセンシングとスプレー技術によるヤンキーコーティングの最適化	D 8 _	9:25-9:45		
	中越パルプ工業㈱ 橋場 洋美	日本ハネウェル合同会社 瀬戸 邦彦		(株)メンテック 井出 翔太				
9:50-10:10	A9 セルロースナノファイバーを用いた蓄電体の開発 B9	製紙部門におけるDX推進・デジタル人材育成の取組み		C9 嵩アップ・坪量減や長尺化に役立つ最新クレーピングブレードのご紹介	D9 ルゼンチンアリおよび各種アリ類に対する殺虫効果	9:50-10:10		
	日本製紙㈱ 矢田 実	レンゴー(株) 堂園 尚耶		フォイトターボ(株) 安渡 司	イカリ消毒㈱ 富岡 脈	浩		
10:15-10:35	A10 CNFを用いた全熱交換エレメント用ライナーの開発 B10	チップ配船計画作成におけるAIの活用		フォイト社のヤンキーシリンダーオンサイトサービス: 最新現地調査・研磨・溶射のご紹介	D10 効率的な防虫防そ管理のための新しいモニタリング手法について	10:15-10:35		
	王子産業資材マネジメント(株) 山田 善之	日本製紙㈱ 宗円 典久		㈱IHIフォイトペーパーテクノロジー 味岡 信明	アース環境サービス(株) 藤本 化			
	休憩 (25分			│ 休 顏	(9EA)			
					(25分)	<u>. </u>		
	CNF3/調成・ウエットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明	省エネルギーセッション 司会:王子ホールディングス㈱ 瀧山 吉宏		家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕	抄紙セッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪	司		
11:00-11:20	CNF3/調成・ウエットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明			家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕	1 12			
	CNF3/調成・ウエットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 丸富製紙㈱ 八木 英一	省エネルギーセッション 司会:王子ホールディングス㈱ 瀧山 吉宏		家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング 川之江造機㈱ 篠原 智之	抄紙セッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験 レンゴー㈱ 塙	11:00-11:20		
	CNF3/調成・ウエットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 丸富製紙㈱ 八木 英一	省エネルギーセッション 司会:王子ホールディングス㈱ 瀧山 吉宏 工場の省エネルギー・コンプレッサーの新しい省エネ手法		家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング 川之江造機㈱ 篠原 智之	抄紙セッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験 レンゴー㈱ 塙	想 11:00-11:20		
	CNF3/調成・ウエットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 丸富製紙㈱ 八木 英一 大富製紙㈱ 八木 英ー A12 GX志向型表面紙力増強剤 ~実用的機能と高性能化~ B12	省エネルギーセッション 司会:王子ホールディングス(株) 瀧山 吉宏 工場の省エネルギー・コンプレッサーの新しい省エネ手法 SMC(株) 樋口 巖宏 ハ戸工場における省エネルギーの取り組み		家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング 川之江造機㈱ 篠原 智之 C12 ディッシュ生産を革新するValmetの先端自動化ソリューション一統合ソリューションが切り開く未来への道筋一	抄紙セッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験 レンゴー㈱ 塙 D12 リアルタイム計測のすゝめ(Wet end、マシン編)	11:00-11:20 慧 11:25-11:45		
11:25-11:45	CNF3/調成・ウエットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 丸富製紙㈱ 八木 英一 A12 GX志向型表面紙力増強剤 ~実用的機能と高性能化~ B12 売川化学工業㈱ 服部 大志	省エネルギーセッション 司会:王子ホールディングス㈱ 瀧山 吉宏 工場の省エネルギー・コンプレッサーの新しい省エネ手法 SMC㈱ 樋口 巖宏 ハ戸工場における省エネルギーの取り組み 三菱製紙㈱ 浜田 大和	10	家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング 川之江造機㈱ 篠原 智之 C12 ディッシュ生産を革新するValmetの先端自動化ソリューション一統合ソリューションが切り開く未来への道筋ー バルメット㈱ 奥山 洋平	炒紙セッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験 レンゴー㈱ 塙 D12 リアルタイム計測のすゝめ(Wet end、マシン編) ABB㈱ 依田 者	11:00-11:20 慧 11:25-11:45		
11:25-11:45	CNF3/調成・ウエットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 丸富製紙㈱ 八木 英一 A12 GX志向型表面紙力増強剤 ~実用的機能と高性能化~ B12 荒川化学工業㈱ 服部 大志 A13 -Cleaner and Greener Future- を目指したパイオケミカルアプローチ 酵素の力でサスティナブルな製紙技術の発展 を目指したパイオケミカルアプローチ B13	省エネルギーセッション 司会:王子ホールディングス(株) 瀧山 吉宏 工場の省エネルギー・コンプレッサーの新しい省エネ手法 SMC(株) 樋口 巌宏 ハ戸工場における省エネルギーの取り組み 三菱製紙(株) 浜田 大和 真空装置(リニアタービン真空ポンプ)導入による省エネと操業経験	10	家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング 川之江造機㈱ 篠原 智之 ごは2 ティッシュ生産を革新するValmetの先端自動化ソリューション一統合ソリューションが切り開く未来への道筋ー バルメット㈱ 奥山 洋平 C13 イタリア包装機メーカーTMC社およびOMET社のヨーロッパユーザーのニーズとそれに適応する包装機について	抄紙セッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験 レンゴー㈱ 塙 D12 リアルタイム計測のすゝめ(Wet end、マシン編) ABB㈱ 依田 本 D13 各種素材のテスト経験	慧 11:00-11:20 慧 11:25-11:45 S道 11:50-12:10		
11:25-11:45	CNF3/調成・ウエットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 東京製紙㈱ 八木 英一 東京製紙㈱ 八木 英一 A12 GX志向型表面紙力増強剤 ~実用的機能と高性能化~ B12 荒川化学工業㈱ 服部 大志 売川化学工業㈱ 服部 大志 A13 一Cleaner and Greener Future - 酵素の力でサスティナブルな製紙技術の発展を目指したパイオケミカルアプローチ B13 機日新化学研究所 池田 翔	省エネルギーセッション 司会:王子ホールディングス㈱ 瀧山 吉宏 工場の省エネルギー・コンプレッサーの新しい省エネ手法 SMC㈱ 樋口 巌宏 ハ戸工場における省エネルギーの取り組み 三菱製紙㈱ 浜田 大和 真空装置(リニアタービン真空ポンプ)導入による省エネと操業経験 レンゴー㈱ 萩原 雄樹	10	家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング 川之江造機㈱ 篠原 智之 ご2 ディッシュ生産を革新するValmetの先端自動化ソリューション一統合ソリューションが切り開く未来への道筋ー パルメット㈱ 奥山 洋平 C13 イタリア包装機メーカーTMC社およびOMET社のヨーロッパユーザーのニーズとそれに適応する包装機について 機新生 富山 豊土	抄紙セッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験 レンゴー㈱ 塙 D12 リアルタイム計測のすゝめ(Wet end、マシン編) ABB㈱ 依田 本 D13 各種素材のテスト経験 ㈱小林製作所 池谷 書	慧 11:00-11:20 慧 11:25-11:45 S道 11:50-12:10		
11:25-11:45	CNF3/調成・ウェットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 丸富製紙㈱ 八木 英一 大島製紙㈱ 八木 英一 A12 GX志向型表面紙力増強剤 ~実用的機能と高性能化~ B12 満川化学工業㈱ 服部 大志 一Cleaner and Greener Future 酵素の力でサスティナブルな製紙技術の発展を目指したバイオケミカルアプローチ B13 機日新化学研究所 池田 翔 昼食・休憩 (60 中ホール・大地・特別謙濱S-2 「什事の生産性を発煙的に向上させるモノレ用	省エネルギーセッション 司会:王子ホールディングス㈱ 瀧山 吉宏 工場の省エネルギー・コンプレッサーの新しい省エネ手法 SMC㈱ 樋口 巌宏 ハ戸工場における省エネルギーの取り組み 三菱製紙㈱ 浜田 大和 真空装置(リニアタービン真空ポンプ)導入による省エネと操業経験 レンゴー㈱ 萩原 雄樹	月	家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング 川之江造機㈱ 篠原 智之 ごは2 ティッシュ生産を革新するValmetの先端自動化ソリューション一統合ソリューションが切り開く未来への道筋ー バルメット㈱ 奥山 洋平 C13 イタリア包装機メーカーTMC社およびOMET社のヨーロッパユーザーのニーズとそれに適応する包装機について	抄紙セッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験 レンゴー㈱ 塙 D12 リアルタイム計測のすゝめ(Wet end、マシン編) ABB㈱ 依田 本 D13 各種素材のテスト経験 ㈱小林製作所 池谷 書 株譲 (60分)	慧 11:00-11:20 慧 11:25-11:45 浴道 11:50-12:10		
11:25-11:45	CNF3/調成・ウェットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 丸富製紙㈱ 八木 英一 大島製紙㈱ 八木 英一 A12 GX志向型表面紙力増強剤 ~実用的機能と高性能化~ B12 満川化学工業㈱ 服部 大志 一Cleaner and Greener Future 酵素の力でサスティナブルな製紙技術の発展を目指したバイオケミカルアプローチ B13 機日新化学研究所 池田 翔 昼食・休憩 (60 中ホール・大地・特別謙濱S-2 「什事の生産性を発煙的に向上させるモノレ用	省エネルギーセッション 司会:王子ホールディングス㈱ 瀧山 吉宏 工場の省エネルギー・コンプレッサーの新しい省エネ手法 SMC㈱ 樋口 巌宏 ハ戸工場における省エネルギーの取り組み 三菱製紙㈱ 浜田 大和 真空装置(リニアタービン真空ポンプ)導入による省エネと操業経験 レンゴー㈱ 萩原 雄樹	月 9	家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング 川之江造機㈱ 篠原 智之 コープイツシュ生産を革新するValmetの先端自動化ソリューション一統合ソリューションが切り開く未来への道筋ー バルメット㈱ 奥山 洋平 イタリア包装機メーカーTMC社およびOMET社のヨーロッパューザーのニーズとそれに適応する包装機について (株新生 富山 豊土 昼食・	抄紙セッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験 レンゴー㈱ 塙 D12 リアルタイム計測のすゝめ(Wet end、マシン編) ABB㈱ 依田 本 D13 各種素材のテスト経験 ㈱小林製作所 池谷 書 株譲 (60分)	慧 11:00-11:20 慧 11:25-11:45 浴道 11:50-12:10		
11:25-11:45	CNF3/調成・ウェットエンドセッション3 司会:中越パルブ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 東京製紙㈱ 八木 英一 東京製紙㈱ 八木 英一 A12 GX志向型表面紙力増強剤 ~実用的機能と高性能化~ B12 満川化学工業㈱ 服部 大志 大志 A13 一Cleaner and Greener Future - を目指したパイオケミカルアプローチを目指したパイオケミカルアプローチ 酵日新化学研究所 池田 翔 場日新化学研究所 池田 翔 昼食・休憩 (60 中ホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモノと思 休憩 (30分	***	月	家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング		慧 11:00-11:20 慧 11:25-11:45		
11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40	CNF3/調成・ウエットエンドセッション3 司会:中越パルブ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 丸富製紙㈱ 八木 英一 A12 GX志向型表面紙力増強剤 ~実用的機能と高性能化~ B12 荒川化学工業㈱ 服部 大志 「たいパイオケミカルアプローチ 様日新化学研究所 池田 翔 昼食・休憩 (60 中ホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモノと思 休憩 (30分 資源循環セッション 司会:大王製紙㈱ 二宮 生吉	***	月 9 日	家庭紙セッション2 司会: 三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング 川之江造機㈱ 篠原 智之 C12 ディッシュ生産を革新するValmetの先端自動化ソリューション一統合ソリューションが切り開く未来への道筋ー バルメット㈱ 奥山 洋平 C13 イタリア包装機メーカーTMC社およびOMET社のヨーロッパユーザーのニーズとそれに適応する包装機について ㈱新生 富山 豊士 昼食・6 中ホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモ		慧 11:00-11:20 慧 11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40		
11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40	CNF3/調成・ウエットエンドセッション3 司会:中越パルブ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 丸富製紙㈱ 八木 英一 A12 GX志向型表面紙力増強剤 ~実用的機能と高性能化~ B12 荒川化学工業㈱ 服部 大志 「たいパイオケミカルアプローチ 様日新化学研究所 池田 翔 昼食・休憩 (60 中ホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモノと思 休憩 (30分 資源循環セッション 司会:大王製紙㈱ 二宮 生吉	***	月 9	家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング	P級セッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験 レンゴー㈱ 塙 D12 リアルタイム計測のすらめ(Wet end、マシン編) ABB㈱ 依田 を	慧 11:00-11:20 慧 11:25-11:45 i 11:50-12:10 i 13:10-14:40		
11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40	CNF3/調成・ウェットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 丸富製紙㈱ 八木 英一 財産 A12 GX志向型表面紙力増強剤 ~実用的機能と高性能化~ B12 大恵 一〇leaner and Greener Future 一 辞素の力でサスティナブルな製紙技術の発展を目指したパイオケミカルアプローチ B13 検日新化学研究所 池田 翔 昼食・休憩 (60 中ホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモノと思りませるモノと思ります。 休憩 (30分) 資源循環セッション 司会:大王製紙㈱ 二宮 生吉 A14 ニュータイゼンによる段ボール古紙中の革新的な粘着異物除去技術	省エネルギーセッション 司会:王子ホールディングス㈱ 瀧山 吉宏 工場の省エネルギー・コンプレッサーの新しい省エネ手法 SMC㈱ 樋口 巌宏 八戸工場における省エネルギーの取り組み 三菱製紙㈱ 浜田 大和 真空装置(リニアタービン真空ポンプ)導入による省エネと操業経験 レンゴー㈱ 萩原 雄樹 分) お内では、「大利・大利・大利・大利・大利・大利・大利・大利・大利・大利・大利・大利・大利・大	月 9 日	家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング 川之江造機㈱ 篠原 智之 ご2 ディッシュ生産を革新するValmetの先端自動化ソリューション一統合ソリューションが切り開く未来への道筋ー バルメット㈱ 奥山 洋平 C13 イタリア包装機メーカーTMC社およびOMET社のヨーロッパユーザーのニーズとそれに適応する包装機について 機新生 富山 豊士 昼食・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	P紙セッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験 レンゴー㈱ 塙 D12 リアルタイム計測のすらめ(Wet end、マシン編) ABB㈱ 依田 を ABB	慧 11:00-11:20 慧 11:25-11:45 i 11:50-12:10 i 13:10-14:40 i 5年 i 7 15::10-15:30		
11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 15:10-15:30	CNF3/調成・ウェットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 丸富製紙㈱ 八木 英一 財産 A12 GX志向型表面紙力増強剤 ~実用的機能と高性能化~ B12 素別化学工業㈱ 服部 大志 一〇leaner and Greener Future— 酵素の力でサスティナブルな製紙技術の発展を目指したパイオケミカルアプローチ B13 検日新化学研究所 池田 翔 昼食・休憩 (60) 中ホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモノと思ります。 休憩 (30分) 資源循環セッション 司会:大王製紙㈱ 二宮 生吉 A14 ニュータイゼンによる段ボール古紙中の革新的な粘着異物除去技術 (場大善上田 沙紀)	省エネルギーセッション 司会:王子ホールディングス㈱ 瀧山 吉宏 工場の省エネルギー・コンプレッサーの新しい省エネ手法 SMC㈱ 樋口 巖宏 八戸工場における省エネルギーの取り組み 三菱製紙㈱ 浜田 大和 真空装置(リニアタービン真空ポンプ)導入による省エネと操業経験 レンゴー㈱ 萩原 雄樹 分) オの整理術」 片付けパパ **代表 大村 信夫 わーポンニュートラルセッション 司会:日本製紙㈱ 山崎 和男 国際液化水素サプライチェーン構築への取組みと脱炭素への貢献 川崎重工業㈱ 井上 健司	月 9 日	家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング 川之江造機㈱ 篠原 智之ティッシュ生産を革新するValmetの先端自動化ソリューションー統合ソリューションが切り開く未来への道筋ーパルメット㈱ 奥山 洋平で13 パルメット㈱ 奥山 洋平で13 C13 イタリア包装機メーカーTMC社およびOMET社のヨーロッパューザーのニーズとそれに適応する包装機について ㈱新生 富山 豊士屋食・イヤホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモーヤホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモーター・ファン・ファン・ファン・ファン・ファン・ファン・ファン・ファン・ファン・ファン	P級セッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験 レンゴー㈱ 塙 D12 リアルタイム計測のすゝめ(Wet end、マシン編) ABB(㈱ 依田 本 D13 各種素材のテスト経験 線小林製作所 池谷 書 株職 (60分) (60分) 上起考の整理術」	慧 11:00-11:20 慧 11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 5年 ク 15::10-15:30		
11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 15:10-15:30	CNF3/調成・ウエットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 丸富製紙㈱ 八木 英一 A12 GX志向型表面紙力増強剤 ~実用的機能と高性能化~ B12 荒川化学工業㈱ 服部 大志 一Cleaner and Greener Future	**	月 9 日	家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング 川之江造機㈱ 篠原 智之 C12 ディッシュ生産を革新するValmetの先端自動化ソリューション一統合ソリューションが切り開く未来への道筋ー バルメット㈱ 奥山 洋平 C13 イタリア包装機メーカーTMC社およびOMET社のヨーロッパユーザーのニーズとそれに適応する包装機について ㈱新生 富山 豊士 昼食・何 中ホール・大地・特別講演S-2「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモートホール・大地・特別講演S-2「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモートル・大地・特別講演S-2「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモートル・大地・特別講演S-2「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモートル・大地・特別書演S-2「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモートル・大地・特別書である。 C14 新型回転式濃度計 MEK-STRATUSのご紹介 BTG インスツルメンツ カタリーナ ザリーニの15 リアルタイム計測のすらめ(パルプ編)	PMMセッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験	11:00-11:20 慧 11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 第年 ク 15::10-15:30 動 15:35-15:55		
11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 15:10-15:30 15:35-15:55	CNF3/調成・ウェットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 丸富製紙㈱ 八木 英一 財工 A12 GX志向型表面紙力増強剤 ~実用的機能と高性能化~ B12 高川化学工業㈱ 服部 大志 大志 一Cleaner and Greener Future— 酵素の力でサスティナブルな製紙技術の発展を目指したパイオケミカルアプローチ B13 横日新化学研究所 池田 翔 昼食・休憩 (60 中ホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモノと思 休憩 (30分) 資源循環セッション 司会:大王製紙㈱ 二宮 生吉 A14 ニュータイゼンによる段ボール古紙中の革新的な粘着異物除去技術 B14 本14 ニュータイゼンによる段ボール古紙中の革新的な粘着異物除去技術 B14 A15 リファイナー活用展開事例 B15 A15 リファイナー活用展開事例 B15	***	月 9 日	家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング	PMMセッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験	11:00-11:20 慧 11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 第年 ク 15::10-15:30 動 15:35-15:55		
11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 15:10-15:30 15:35-15:55	CNF3/調成・ウエットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 丸富製紙㈱ 八木 英一 A12 GX志向型表面紙力増強剤 ~実用的機能と高性能化~ B12 荒川化学工業㈱ 服部 大志 A13 で Cleaner and Greener Future 酵素の力でサスティナブルな製紙技術の発展 B13 様日新化学研究所 池田 翔 昼食・休憩 (60 中ホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモノと思	************************************	月 9 日	家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング 川之江造機㈱ 篠原 智之 ティッシュ生産を革新するValmetの先端自動化ソリューション一統合ソリューションが切り開く未来への道筋ー バルメット㈱ 奥山 洋平 C13 イタリア包装機メーカーTMC社およびOMET社のヨーロッパューザーのニーズとそれに適応する包装機について ㈱新生 富山 豊士 昼食・「中ホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモーヤホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモーター・ファン・ファン・ファン・ファン・ファン・ファン・ファン・ファン・ファン・ファン	P紙セッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験	11:00-11:20 慧 11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 15:45 15::10-15:30 対 15::35-15:55 て庸 16:00-16:20		
11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 15:10-15:30 15:35-15:55	CNF3/調成・ウエットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 丸富製紙㈱ 八木 英一 A12 GX志向型表面紙力増強剤 ~実用的機能と高性能化~ B12 荒川化学工業㈱ 服部 大志 「たいパイオケミカルアプローチ	**	月 9 日	家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング	P級化マション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験	11:00-11:20 慧 11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 15:45 15:35-15:55 ズ庸 16:00-16:20		
11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 15:10-15:30 15:35-15:55 16:00-16:20	CNF3/調成・ウエットエンドセッション3 司会:中越パルブ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み A12 GX志向型表面紙力増強剤 ~実用的機能と高性能化~ B12 荒川化学工業㈱ 服部 大志 高川化学工業㈱ 服部 大志 「た川化学工業㈱ 服部 大志 を目指したパイオケミカルアプローチ 様日新化学研究所 池田 翔 昼食・休憩 (60 中ホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモノと思 休憩 (30分 資源循環セッション 司会:大王製紙㈱ 二宮 生吉 A14 ニュータイゼンによる段ボール古紙中の革新的な粘着異物除去技術 (株別 (30分 資源循環セッション 司会:大王製紙㈱ 二宮 生吉 A15 リファイナー活用展開事例 A16 サステナビリティへの貢献に寄与するパルメットの技術 B16 バルメット㈱ 西原 禎朗 バルメット㈱ 西原 禎朗 (10分 (10分 (10分) 第2	***	月 9 日	家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング		11:00-11:20 慧		
11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 15:10-15:30 15:35-15:55 16:00-16:20	CNF3/調成・ウエットエンドセッション3 司会:中越パルブ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み A12 GX志向型表面紙力増強剤 ~実用的機能と高性能化~ B12 荒川化学工業㈱ 服部 大志 高川化学工業㈱ 服部 大志 「た川化学工業㈱ 服部 大志 を目指したパイオケミカルアプローチ 様日新化学研究所 池田 翔 昼食・休憩 (60 中ホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモノと思 休憩 (30分 資源循環セッション 司会:大王製紙㈱ 二宮 生吉 A14 ニュータイゼンによる段ボール古紙中の革新的な粘着異物除去技術 (株別 (30分 資源循環セッション 司会:大王製紙㈱ 二宮 生吉 A15 リファイナー活用展開事例 A16 サステナビリティへの貢献に寄与するパルメットの技術 B16 バルメット㈱ 西原 禎朗 バルメット㈱ 西原 禎朗 (10分 (10分 (10分) 第2	************************************	月 9 日	家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング	P級化マション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験 レンゴー㈱ 塙 D12 リアルタイム計測のするめ(Wet end、マシン編) ABB㈱ 依田 本 ABBฟ	11:00-11:20 慧		
11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 15:10-15:30 15:35-15:55 16:00-16:20	CNF3/調成・ウェットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明	************************************	月 9 日	家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング		11:00-11:20 慧 11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 13:10-15:30 15:35-15:55 16:00-16:20 16:30-16:50 16:30-1		
11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 15:10-15:30 15:35-15:55 16:00-16:20	CNF3/調成・ウェットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 丸富製紙㈱ 八木 英一 A12 GX志向型表面紙力増強剤 ~実用的機能と高性能化~ B12 荒川化学工業㈱ 服部 大志 A13 「Cleaner and Greener Future 酵素の力でサスティナブルな製紙技術の発展 を目指したパイオケミカルアプローチ 協日新化学研究所 池田 翔 昼食・休憩 (60 中ホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモノと思 休憩 (30分 資源循環セッション 司会:大王製紙㈱ 二宮 生吉 A14 ニュータイゼンによる段ボール古紙中の革新的な粘着異物除去技術 B14 (㈱大善上田 沙紀 A15 リファイナー活用展開事例 B15 相川鉄工㈱ 岩谷 陽一郎 A16 サステナビリティへの貢献に寄与するパルメットの技術 「パルメット㈱ 西原 禎朗 「パルメット㈱ 西原 禎朗 「パルメット㈱ 高山 康明 A17 パルプ工場における商業グレードのパイオメタノールの製造プロセス ANDRITZ KRAFTANOL™ アンドリッツ㈱ 吉田 令	**	月 9 日	 家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング		11:00-11:20 慧 11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 13:10-14:40 15:35-15:55 16:00-16:20 16:30-16:50 16:30-1		
11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 15:10-15:30 15:35-15:55 16:00-16:20	CNF3/調成・ウエットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明	************************************	月 9 日	家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング		11:00-11:20 慧		
11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 15:10-15:30 15:35-15:55 16:00-16:20 16:30-16:50	CNF3/調成・ウエットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 丸富製紙㈱ 八木 英一 A12 GX志向型表面紙力増強剤 ~実用的機能と高性能化~ B12 荒川化学工業㈱ 服部 大志 大部 大き 上でしまる 大部 大き 一でしまっていてするモノと思 大郎 (60 中ホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモノと思 休憩 (30分 資源循環セッション 司会:大王製紙㈱ 二宮 生吉 A14 ニュータイゼンによる段ボール古紙中の革新的な粘着異物除去技術 B14 単ステナビリティへの貢献に寄与するパルメットの技術 B15 相川鉄工㈱ 岩谷 陽一郎 A16 サステナビリティへの貢献に寄与するパルメットの技術 B16 バルメット線 西原 禎朗 休憩 (10分 バルブエ場における商業グレードのバイオメタノールの製造プロセス ANDRITZ B17 アンドリッツ㈱ 吉田 令 A18 リグニンスルホン酸の有効利用 B18 日本製紙㈱ 中村 明彦 日本製紙㈱ 中村 明彦 B18 B18	**	月 9 日	 家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング	P紙セッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験	11:00-11:20 慧		
11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 15:10-15:30 15:35-15:55 16:00-16:20 16:30-16:50	CNF3/調成・ウエットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業㈱ 高山 康明	************************************	月 9 日	 家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング	P新セッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験	11:00-11:20 慧		
11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 15:10-15:30 15:35-15:55 16:00-16:20 16:30-16:50	CNF3/調成・ウェットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業(株) 高山 康明 A11 再生微細化セルロース原料の社会実装への取り組み B11 丸富製紙㈱ 八木 英一 人工業(株) 服部 大志 荒川化学工業(株) 服部 大志 荒川化学工業(株) 服部 大志 大道 大道 大道 大道 大道 大道 大道	** 省エネルギーセッション 司会:王子ホールディングス(株) 瀧山 吉宏 工場の省エネルギー・コンプレッサーの新しい省エネ手法	月 9 日	家庭紙セッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 家庭紙生産設備へのKAWANOEトータルエンジニアリング 川之江造機㈱ 篠原 智之 ディッシュ生産を革新するValmetの先端自動化ソリューション・統合ソリューションが切り開く未来への道筋― バルメット㈱ 奥山 洋平 イタリア包装機メーカーTMC社およびOMET社のヨーロッパユーザーのニーズと 保新生 富山 豊士 屋食・(中ホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモ 休憩 パルプセッション1 司会:王子マテリア㈱ 武 嘉徳 C14 新型回転式濃度計 MEK-STRATUSのご紹介 BTG インスツルメンツ カタリーナ ザリーニ C15 リアルタイム計測のすゝめ(パルブ編) ABB㈱ 依田 裕道 C16 ヴァイサラの革新的濃度計測 — 省エネルギーと品質向上の両立 ヴァイサラの革新的濃度計測 — 省エネルギーと品質向上の両立 ヴァイサラの革新的濃度計測 — 省エネルギーと品質向上の両立 ゲルプセッション2 司会:三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C17 紙・パルプ・分野における酵素製剤の革新と新戦略 株理研グリーン 望月 久美子 C18 石灰ロングキルン設備 保守管理基準の再構築と操業経験 エ子製紙㈱ 熊倉 明 エージャンコード 東田工業㈱ 山本 英男 C19 石灰ロングキルン設備 保守管理基準の再構築と操業経験 エ子製紙㈱ 熊倉 明 エ子製紙㈱ 熊倉 明 エ子製紙㈱ 熊倉 明 エージャンコード 東田工業機 山本 英男 C19 石灰ロングキルン設備 保守管理基準の再構築と操業経験 エ子製紙㈱ 熊倉 明 エージャンコード エージャンコード 東田工業機 山本 英男 C19 石灰ロングキルン設備 保守管理基準の再構築と操業経験 エ子製紙㈱ 熊倉 明 エージャンコード エージャンコード エージャンコード エージャンコード エージャンコード エージャンコード エージャンコード 東田工業㈱ 山本 英男 エージャンコード 東田工業㈱ 山本 英男 エージャンコード エージャンコード 東田工業 エージャンコード エージャンコード	P級セッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験	11:00-11:20		
11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 15:10-15:30 15:35-15:55 16:00-16:20 16:30-16:50	CNF3/関成・ウェットエンドセッション3 司会:中越パルプ工業(株) 高山 康明	#エネルギー・コンプレッサーの新しい省エネ手法 「場の省エネルギー・コンプレッサーの新しい省エネ手法 「大戸工場における省エネルギーの取り組み 「主菱製紙㈱ 浜田 大和真空装置(リニアタービン真空ポンプ)導入による省エネと操業経験 「レンゴー㈱ 萩原 雄樹の計算の整理術」 「片付けパパ ・ 代表 大村 信夫 「おります。」 「大阪ガス㈱ 桒原 洋介・ 「おります。」 「大阪ガス㈱ 森原 洋介・ 「カーボンニュートランジション2050 「大阪ガス㈱ 森原 洋介・ 「カーボンニュートランジション2050 「大阪ガス㈱ 森原 洋介・ 「カースチック代替セッション」 「大阪ガス㈱ 森原 洋介・ 「カース・「大阪ガス 「大阪ガス 「大阪ガス 「株」 大阪ガス 「株」 大阪 「大阪ガス 「株」 大阪 「大阪 「大阪 「大阪 「大阪 「大阪 「大阪 「大阪 「大阪 「大阪	月 9 日	家庭紙セッション2 司会: 三菱製紙㈱ 西林 俊裕 C11 ディッシュ生産を革新するValmetの先端自動化ソリューション・統合ソリューションが切り開く未来への道筋・パルメット㈱ 奥山 洋平 C13 イタリア包装機メーカーTMC社およびOMET社のヨーロッパューザーのニーズとそれに適応する包装機について (株新生 富山 豊士 昼食・ヤーホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモーヤホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモーヤホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモーヤホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモーヤホール・大地・特別講演S-2 「仕事の生産性を飛躍的に向上させるモータリアルタイム計測のすゝめ(パルブをッション1 司会: 王子マテリア㈱) 武 嘉徳 (日本 新型回転式濃度計 MEK-STRATUSのご紹介 BTG インスツルメンツ カタリーナ ザリーニ (日本 グライサラの革新的濃度計測 一 省エネルギーと品質向上の両立 ヴァイサラの革新的濃度計測 一 省エネルギーと品質向上の両立 ヴァイサラの革新的濃度計測 一 省エネルギーと品質向上の両立 「ヴァイサラの革新的濃度計測 一 省エネルギーと品質向上の両立 「ヴァイサラの革新的濃度計測 一 省エネルギーと品質向上の両立 「ヴァイサラの革新的濃度計測 一 省エネルギーと品質向上の両立 「ヴァイサラは、原理・「カース・ファイナー」 東田 東朝 (株) 東井 (本) 東田 工業㈱ 山本 英男 日したアプローチ 栗田工業㈱ 山本 英男 C19 石灰ロングキルン設備 保守管理基準の再構築と操業経験 王子製紙㈱ 熊倉 明 表現 日本 英男 石灰ロングキルン設備 保守管理基準の再構築と操業経験 王子製紙㈱ 熊倉 明 表現	P級セッション1 司会:日本製紙㈱ 細川 雪 D11 7号抄紙機 増速改造後の操業経験	11:00-11:20 慧 11:25-11:45 11:50-12:10 13:10-14:40 13:10-15:30 計 15::10-15:30 計 16:00-16:20 注 16:30-16:50 16:55-17:15 17:20-17:40		

	The 68th - 2025 JAPAN TAPPI Annual Meeting at Shizuoka Program GRAND SHIP ★: Open for public					The 68th - 2025 JAPAN TAPPI Annual Meeting at Shizuoka Program GRAND SHIP ★: Open for public				
10/8	Medium Hall-Earth					Medium Hall-Earth				10/8
11:00-11:30	Opening & Awards	Opening & Awards					Opening & Awards			
10.00.10.00	Lunch (90min)						1 m 1 m 1 m 2 m 1 m 2 m 2 m 2 m 2 m 2 m			
	rKey Note Address: Ichiro Hasegawa, President, JAPAN TAPPI						★Key Note Address: Ichiro Hasegawa, President, JAPAN TAPPI			
13:30-15:00 Break	Medium Hall-Earth ★Special Lecture: "Materials made from Paper, Pulp, Cellulose, an Takuya Nishimura, Shizuoka University Faculty of Agriculture Specially appointed Pro Medium Hall-Earth	-		O C	Takuya Nishimura, Shizuoka University Faculty of Agriculture Specially appointed Professor and TOYOTA AUTO BODY CO.,LTD. Material Engineering Div. Project General				13:30-15:00 Break	
30min	Wet End session 1			DX session 1	·		Finishing and Logistics session		Instrumentation session	_
15:30-15:50	A 1 Application of Reactive Polymer Technology to "REALIZER Series"	В1	Developme	nt and utilize of e-MusenJunkai	ι	C 1 Optimizing	Mill Operations in the Pulp and Paper Sector with 『TMoptimizer』	Satron's a	dvanced optical measuring method could contribute to optimize process control.	15:30-15:50
10.00 10.00	Koichi Tadaki, SOMAR Corporation	n		Michihiro Fujiyama, Nippon Paper Unitec co.,ltd.	0		Hiroaki Shinozaki, TMEIC Corporation		Keita Nakagaki, MI Keisou System Co., Ltd	
15:55-16:15	A 2 Development of Next-Generation Rosin Sizing Agents Yukihiro Murakami, CHEMIPAZ CORPORATION	B 2		artial optimization to global optimization through data products WA Platform Concept Yuuii Itoh, SHINKAWA Electric Co., Ltd.	b e	C 2 Al Decides	Taku Ryuu Yokogawa Digital Corporation		n of "Tapio Analyzer" - a problem analyzer for the paper manufacturing process Kazuhiro Nomura, NOMURA SHOJI CO.,LTD	15:55-16:15
	A 3 Novel Development and Application of Rosin-Derived Biomass Resins	+	DX/GX pro	ducts contribute to productivity improvement at manufacturing sites	E	C 3 "iMotion" b	by BHS Corrugated: Advanced autonomous paper roll handling solution D 3	Proposal	to control color quality and to reduce the loss in the production line by high	
16:20-16:40	Shunsuke Hayashi, Harima Chemicals, Inc.	_		Kei Kubota, TMEIC corporation	r		Yu Ishida, BHS/ITOCHU MACHINE-TECHNOS CORPORATION	precision	color sensor Hiroyuki Fukuhara, X-Rite	16:20-16:40
		10min	1)				Break (Omin)		
	CNF session 1	<u> </u>	ITho Cmart	DX session 2 Papyrus realizes a Comprehensive Digital Transformation Solution for the	8		Wet End session 2		Equipment Diagnosis/Maintenance session	1
16:50-17:10	A 4 Application of Cellulose Nanofiber Injection Molding Material to Cover Parts	B 4	Papermaki	ng Process		C 4 Screen Dil	lution Upgrade Optimizing Raw Material Costs through Yield Improvement D 4	Addressin	g sealing challenges in the Pulp & Paper industry	16:50-17:10
	Hiroaki Takahashi , Yamaha Motor Co.,Ltd	1		Takayuki Shimo, MAINTECH.CO., LTD.			Takashi Kanda, ANDRITZ		Yasufumi ISHII, Fukuda Corporation	n
17:15:17:35	A 5 Preserving Abundant Resources for the Future — Characteristics of High-Loading Cellulose Nanofiber Resin and Approaches Toward Practical Application —	B 5	Diagnostic	nts in operational efficiency and paper product quality through the Predictive Service Kuri-smart [®]		C 5 Approache	es to Controlling Hydrogen Sulfide in Paper Mills D 5	Coupling f	or rotating equipment – Solution Approach -	17:15:17:35
	Hideo Akazawa, FP Chemical Industry Co.,Ltd	i		Hirovuki Mori. Kurita Water Industries LTD.			Daiki Kuramoto, AQUAS Co.,LTD		Kotaro Maruyama, Tetsugen Jitsugyo Co., Ltd	
17:40-18:00	A 6 baraio Cosmetics Utilizing CNF(Development Story - Product Lineup)	В 6	An Improve	ment in Operation by Utilizing a Predictive Diagnostic System for Defects and is in Paper Products.		C 6 Energy-sa	aving of pressurized flotation device through the introduction of microbubble equipment	Preventive	Maintenance of High-Voltage Power Cables osal by Automatic On-Line Cable Monitor	17:40-18:00
17.40-10.00	Satoshi Kashiwagi, KOYO KASEI	1	Other issue	Takeshi Watanabe, Niigata Mill, Hokuetsu Corporation		generation	Keisuke Otsuki, Oji Materia Co., Ltd.	OXIVIFIO	Koji Kato, Sumitomo Electric Industries	3 17.40-10.00
19:00-21:00	Buffet Party /Hote	el Gra	nd Hills Shi	zuoka			Buffet Party / Hotel Gra	d Hills Sh	izuoka	19:00-21:00
10/9	CNF session 2	2	I Operations	DX session 3			Tissue session 1	II ataat ata	Equipment Diagnosis/Maintenance session 2/Insect Control session	
9:00-9:20	A 7 Characteristics and Development of Phosphorylated Cellulose Nanofibers	В7	P&S Service	I improvements at customer facilities achieved in collaboration with the Voith IHI the Center		C 7 Pneumation	c Shoe Press Roll (ANDRITZ PrimePress XT Evo)	Using 3D	us and development of NDI Technology for Boiler Inner Water Tube Wall Thinning Scanner	9:00-9:20
	Takafumi Sai, Oji Holdings Corporation	ı		Yohei Uetake, Voith IHI Paper Technology Co., Ltd.			Tomohiro Hanada, ANDRITZ K.K.		Shuuji Kawashita, KENSA SERVICE CO.,LTD	
9:25-9:45	A 8 Potential applications for CNF (nanoforest)	В8	Al applicati	on implementation for various levels to process industry		C 8 Optimizing	y Yankee Coatings with Laser Sensing and Spray Technology D 8	Breathing	NewLife into AgingBuilding -The Frontline of Restoration and Life Extension-	9:25-9:45
3.23-3.43	Hiromi Hashiba, Chuetsu Pulp & Paper Co., Ltd.			Kunihiko Seto, Japan Honeywell GK			Shota Ide, Maintech Co., Ltd.		Takayuki Goto, Somay-Q Technology	
0.50.40.40	A 9 Development of Energy Storage Devices Using Cellulose Nanofibers	В 9	Initiatives f Division	or DX Promotion and Digital Talent Development in the Paper Manufacturing		C 9 BTG high p	performance creping blade for bulk increase & fiber saving, and long toilet paper. D 9		al effects of biodegradable hydrogel bait utilizing Microfibrillated Cellulose on ants and various ant species	0.50.40.40
9:50-10:10	Minoru Yada, Nippon Paper Industries Co., Ltd.		DIVISION	Naoya Dozono, RENGO CO.,LTD.			Tsukasa Ato, Voith Turbo Co.,Ltd.	Argenune	Yasuhiro Tomioka, IKARI SHODOKU CO., LTD	9:50-10:10
	Minoru Yada, Nippon Paper Industries Co., Ltd. A10 Development of Total Heat Exchanger Element Liner with Cellulose Nano Fiber	B10	Utilizing Ar	ificial Intelligence in Fleet Schedule Planning for Woodchip Carriers			nkee Cylinder OnSite Service: The Latest measurement, Grinding, and	The New I	Monitoring Methods for Efficient Pest Management	
10:15-10:35	with Cellulose Nano Fiber Yoshiyuki Yamada, Oji Industrial Materials Management Co.,Ltd			Norihisa Soen, NIPPON PAPER INDUSTRIES CO., LTD.		Metallization	on Nobuaki Ajioka, Voith IHI Paper Technology Co., Ltd.		Kenji Fujimoto, Earth Environmental Service Co., Ltd	10:15-10:35
	Break (25min)						Break	(25m	in)	
	CNF3 / Wet End session 3	<u> </u>		Energy Saving session			Tissue session 2		Paper Making session	1
11:00-11:20	A11 Implementation of Regenerated Fine Cellulose Raw Materials in Society	B11	A new ene	gy saving approach for compressors : saving energy for factory		C11 KAWANOE	E total engineering for household paper production equipment D11	Operation	al experience after the speed-up modification of the No. 7 paper machine.	11:00-11:20
	Eiichi Yagi, MARUTOMI TISSUE Co.,Ltd.			Itsuhiro Higuchi, SMC Corporation	_		Tomoyuki Shinohara, KAWANOE ZOKI CO.,LTD.		Hanawa Satoru, Rengo CO., LTD	-
11:25-11:45	A12 GX-oriented Paper Surface Strengthening Agents -Practical Functions and Performance Enhancement-	B12	Energy S	aving Project in Hachinohe Mill	0		Advanced Automation Solutions for Tissue Production – Integrated Solutions Lead pr the Future –	Powerful t	ools for real time process monitoring for Wet end and Machine optimization	11:25-11:45
	Hattori Hiroshi, ARAKAWA CHEMICAL INDUSTRIES, LTD.	-	ļ	Yamato Hamada, MITSUBISHI PAPER MILLS LIMITED	С		Yohei Okuyama, Valmet K.K.		Hiromichi Yoda, ABB K.K	
11:50-12:10	A13 Cleaner and Greener Future — A biochemical approach to develop sustainable papermaking technology using the power of enzymes	B13	equipment	ring and the Operating Experience through the Installation of a vacuum (Linear Turbine Vacuum Pump)	t	C13 Packaging Market De	Solutions from Italian Manufacturers TMC and OMET in Response to European phands"	Trial expe	rience of various materials	11:50-12:10
	Kakeru Ikeda, Nissin Kagaku Kenkyusho Co., Ltd.			Yuki Hagiwara, Rengo Co., Ltd.	•		Atsushi Tomiyama, Shinsei Co.,Ltd		Yoshiyuki Ikegaya, Kobayashi Engineering Works,Ltd	
	Madium Hall Forth Acceptable of the Workship Things and Theoryte to Improve M	Maula I	Lunch	(60min)		Madium Hall Fa			Lunch (60min)	T
13:10-14:40	Medium Hall-Earth ★Special Lecture: "Organizing Things and Thoughts to Improve W	VOIK	Productivity	Nobuo OMURA, Founder of the Tidying Dad	b	b Medium Hall-Earth ★Special Lecture: "Organizing Things and Thoughts to Improve Work Productivity" ✓ Nobuo OMURA, Founder of the Tidying Dad				
	•	30min		, , , ,	е					
	Resource Recycling session INFW TAIZEN: An Innovative Approach to sticky foreign matter from Recycled Corrupted		IActivities o	Carbon Neutral session Kawasaki Heavy Industries for Realization of International Hydrogen Supply	r		Pulping session 1	_	Paper Making 2/Research and Development session	1
15::10-15:30	Resource Recycling session NEW TAIZEN: An Innovative Approach to sticky foreign matter from Recycled Corrugated Paper	B14	Chain, and	Kawasaki Heavy Industries for Realization of International Hydrogen Supply Contribution to Decarbonization	•	C14 MEK STRA	ATUS - applied advanced technogy.	Wet-end (Optimization with Camera Monitor System and Dewatering Elements	15::10-15:30
<u> </u>	Saki Ueda, TAIZEN CO.,LTD	1		Kenji Inoue, Kawasaki Heavy Industries, Ltd.	_		Catalina Zarini, BTG Instruments GmbH	1-0	Taiju Moriya, IBS Japan Co., Ltd	
15:35-15:55	A15 Case Studies: Practical Solutions for Refiner Application	B1:	5 Tokyo Gas	s Initiatives Toward Social Implementation of e-methane and biomethane	9	C15 Powerful to	ools for real time process monitoring for Pulping optimization	Fillers of D	of Cationic Polyacrylamide Molecular Weight on the Retention of Mixed Talc and GCC ifferent Particle Sizes	15:35-15:55
	Yoichiro Iwatani, AIKAWA IRON WORKS CO.,LTD.			Yuji Kobayashi, Tokyo Gas Co., Ltd.			Hiromichi Yoda, ABB K.K.		Ryu Jeong-Yong, Sam Bo Scientific Co., Ltd	
16:00-16:20	A16 Waste to Valuable products	B10	6 Daigas Gr	oup Energy Transition 2050		C16 Innovative Quality Imp	Concentration Measurement by Vaisala - Achieving Both Energy Efficiency and	Comparat	le CFP calculation rules for copy paper and printing paper	16:00-16:20
10.00-10:20	Yoshiro Nishihara, Valmet K.K.			Yosuke Kuwahara, Osaka Gas Co., Ltd.		Quality IIII	Keishi Natsui, VAISALA KK		Masayuki Kawasaki, Japan Paper Association	
	Break (10min)						1	(10min)		
<u> </u>	Biorefinery session A Process To Produce Trade Grade Biomethanol From Crude	1	Study on P	Substitute for Plastic Materials session aper Transparency: Development of Easily Transparent Packaging Paper			Pulping session 2		Research and Development session 2	2
16:30-16:50	A17 ANDRITZ KRAFTANOL™ A Process To Produce Trade Grade Biomethanol From Crude Sulphate Methanol	B17	"Sankayou			C17 Innovations		Effect of h	eat aging process of pulp suspension on the density of pulp fiber	16:30-16:50
1	Rvo Yoshida, ANDRITZ	<u> </u>		Yorihiro Masumoto, Oji Materia Co., Ltd		Kurita's ne	Kumiko Mochiduki, RIKENGREEN CO.,LTD. ew water treatment technology in the kraft pulp process		Masato SAITO, Industrial Research Institute of Shizuoka Prefecture	Э
16:55-17:15	A18 Effective Utilization of Lignosulfonate	B18	Market dep	loyment of Microcellulose Beads II .			h focusing on the alkali recovery process	Developm	ent of PFAS-free greaseproof paper	16:55-17:15
<u> </u>	Akihiko Nakamura, NIPPON PAPER INDUSTRIES CO.,LTD.	-	Peducina (Toshiyuki Uchida, Rengo Co., Ltd. ingle-Use Plastics with Paper-Based Packaging: The Strawless Carton for		Doconstru	Hideo Yamamoto, Kurita Water Industries LTD. ction of Maintenance Standards and Operational Experience in Rotary Lime Kiln	Davolone	Morita Hitoya, OJI F-Tex Co.,Ltd	-
17:20-17:40	A19 Development of Wood-derived Sugar solution, Ethanol and Polylactic acid	B19	School Mill	ingle oscillasios with aper-based rackaging. The Stidwiess Calibridi		C19 Reconstruction	D19	application	ent of electromagnetic absorbers using papermaking technology and their to multipath interference	17:20-17:40
	Yuichi Noguchi, Oji Holdings Corporation	1		Ryo Miura, ,Nippon paper industries Co., Ltd			Akira Kumakura, Oji Paper Co.Ltd		Junji Nemoto, Hokuetsu Corporation	1
47.50 10 1	Break (10min)						Break	(10mii	1)	47.50 :0:5
17:50-18:00	50-18:00 Closing Session					1	Closing S	:55ION		17:50-18:00