

第66回 2023年 紙パルプ技術協会 年次大会プログラム 「持続可能な社会への貢献—グリーン成長を創出する紙パルプ産業」 アクリエひめじ				
A会場 中ホール				
11:00-11:30	中ホール ・開会の辞・佐々木賞 表彰式			
昼食休憩 (90分)				
13:00-13:30	中ホール ・基調講演 紙パルプ技術協会 理事長 福島 一守			
13:30-15:00	中ホール ・特別講演S-1 「2050年カーボンニュートラル実現に向けて～世界と日本の最新動向～」 東京大学客員准教授 松本 真由美			
休憩 30分		B会場 大会議室407		
抄紙セッション1 司会:レンゴー榊柏木 英之		パルプ(古紙処理)セッション 司会:北越コーポレーション(株)河原 秀年		
15:30-15:50	A1 ドライヤー工程における生産性向上およびCO2排出量削減技術の応用—Kurita Dropwise Technology— P.11 栗田工業(株) 氏家 章吾	B1 次世代に貢献する連続式パルパーデラッシュ装置 S-PALシステム P.129 相川鉄工(株) 岩谷 陽一郎	要旨集掲載ページ c2とc3の講演順を入替	
15:55-16:15	A2 Power コンピクリーナー—2.0の洗浄効果 ～エアベンチュリ自動洗浄システム搭載～ P.16 株式会社プロジェクト・ジャパン 長谷川 和生	B2 アンドリッツの低グレードミックス古紙処理システム P.133 アンドリッツ(株) 花田 知弘		
16:20-16:40	A3 プロジェクト社製カバスクリーナー「パワーコンピクリーナー2.0」操作体験 P.21 王子マテリア(株)佐賀工場 千住 修平	B3 製紙原料品質悪化に伴う原質システム改善 P.138 株式会社HFOイトペーパーテクノロジー 後藤 隆徳		
休憩 (10分)				
抄紙セッション2 司会:レンゴー榊柏木 英之		パルプセッション1 司会:北越コーポレーション(株)河原 秀年		
16:50-17:10	A4 抄紙工程における安全対策と省人化に貢献する相川鉄工の技術 P.31 相川鉄工(株) 吉野 剛史	B4 EcoBright - 最新のパルプ漂白技術によるコスト・品質・環境の改善 P.147 イメリスベシヤリティーズジャパン(株) 相河 祐介		
17:15-17:35	A5 SmartPapyrusを活用した生産性向上と技術伝承～欠点画像分類システムの最新動向と今後の展開～ P.36 株式会社メンテック 下 貴行	B5 漂白剤のエネルギー需要およびカーボンフットプリント P.153 ザイレムジャパン 蘇 涛		
17:40-18:00	A6 欠陥検査システムの最新技術動向 P.42 アメテック(株) 正田 秀一	B6 パルプ蒸解助剤を活用した収益改善プログラム P.159 株式会社山化学工業研究所 榎本 幸典		
19:00-21:00	懇親会 ホテルモントレ姫路 3F 大宴会場「ベルヴェデーレ」			

10月4日(水)

第66回 2023年 紙パルプ技術協会 年次大会プログラム 「持続可能な社会への貢献—グリーン成長を創出する紙パルプ産業」 アクリエひめじ					
A会場 中ホール					
11:00-11:30	中ホール ・開会の辞・佐々木賞 表彰式				
昼食休憩 (90分)					
13:00-13:30	中ホール ・基調講演 紙パルプ技術協会 理事長 福島 一守				
13:30-15:00	中ホール ・特別講演S-1 「2050年カーボンニュートラル実現に向けて～世界と日本の最新動向～」 東京大学客員准教授 松本 真由美				
休憩 30分		C会場 大会議室408			
省エネセッション1 司会:三菱製紙(株)山本 洋一郎		D会場 大会議室409			
省エネセッション1 司会:三菱製紙(株)山本 洋一郎		IOT・DXセッション1 司会:王子マテリア(株)武 嘉徳			
C1 省エネルギー型スクリー式蒸気駆動エアコンプレッサシステム P.247 株式会社マツポー 榊田 賢	D1 ヒト起点のデジタル変革の真髄～DX人材育成が利益につながるまで～ P.347 株式会社STANDARD 吉原 弘峰	要旨集掲載ページ c2とc3の講演順を入替			
C2 紙パルプ工場におけるポンプ逆転水車を使用したエネルギー回収技術 P.252 アンドリッツ(株) 大森 一則	D2 エネルギー価格急騰に立ち向かう！工場エネルギーマネジメントシステムの価値を最大化する組織的アプローチ P.348 株式会社横河ソリューションサービス 堀内 康行				
C3 遮熱材「トップヒートバリアー」による省エネ、作業環境改善 P.258 日本遮熱(株) 福島 輝行	D3 他業種に学ぶ、計装視点での製造DX成功の4つのポイント P.354 株式会社横河デジタル 片岡 省吾				
休憩 (10分)					
省エネ2・カーボンニュートラルセッション 司会:三菱製紙(株)山本 洋一郎				IOT/DXセッション2 司会:王子マテリア(株)武 嘉徳	
C4 カーボンニュートラル社会の実現に向けたタイムキルン向けガス燃焼技術の開発 P.265 Daigasエナジー(株) 井上 仁司	D4 古紙置場をデジタルに再現～BI × IoT × データの活用による可視化事例～ P.361 三谷産業(株) 北村 泰一				
C5 カーボンニュートラルに向けて、蒸気システムの最適化と製紙業界での改善事例 P.271 株式会社テイエルビー 小野本 泰介	D5 ABBのDXソリューション — 叩解・ウエットエンド制御のためのプロセスの見える化 P.366 株式会社ABB 依田 裕道				
C6 自家発電設備の価値を高めるカーボンニュートラルソリューションの御紹介 P.278 三菱重工業(株) 長谷川 直人	D6 内閣総理大臣賞受賞！！ 制御AIがもたらすDX P.373 株式会社横河デジタル 清水 誠				
懇親会 ホテルモントレ姫路 3F 大宴会場「ベルヴェデーレ」					

10/5 プラスチック代替セッション 司会:王子ホールディングス(株)小川 稔				
9:00-9:20	A7 生分解性樹脂と紙とのラミネート材を使用した取組 P.53 三菱ケミカル(株) 小林 哲也	B7 パルメットの最新回収ボイラおよび回収ボイラ新設後の既設ボイラの有効活用について P.169 パルメット(株) 平川 和也	要旨集掲載ページ c2とc3の講演順を入替	
9:25-9:45	A8 セロファンのリサイクル技術の開発 P.58 レンゴー(株)中央研究所 石川 竣平	B8 製紙業界におけるエネルギープラントへのタクマの取り組み P.174 株式会社タクマ 藤原 祐治		
9:50-10:10	A9 フィルムに替わる紙製包装素材 P.62 王子エフテックス(株)営業本部 竹本 圭佑	B9 バイオマスボイラの操作経験 P.178 レンゴー(株)利根川事業所 四方 修平		
10:15-10:35	A10 超音波技術を用いた黒液濃縮装置のスケールアップ対策 P.182 三菱製紙(株)北上工場 館松 正人	B10 超音波技術を用いた黒液濃縮装置のスケールアップ対策 P.182 三菱製紙(株)北上工場 館松 正人		
休憩 (25分)				
パルプセッション2 司会:レンゴー榊柏木 英之		環境セッション 司会:北越コーポレーション(株)河原 秀年		
11:00-11:20	A11 パルプ工程におけるモデル予測制御の基礎と活用事例 P.71 フォイターボ(株)BTG事業部 和田 望	B11 バイオマスの持続可能性とカーボンニュートラル P.189 北越コーポレーション(株)商品開発室 中俣 恵一		
11:25-11:45	A12 クラフトパルプにおける省エネルギーと操業改善事例～黒液が関与する工程に着目したアプローチ～ P.79 栗田工業(株) 和田 敏	B12 欧州紙製包材リサイクル性評価方法の動向調査とその検証 P.196 日本製紙(株)研究開発本部 小泉 博比古		
11:50-12:10	A13 石巻工場1KPでのキレート剤適用の操業経験について P.84 日本製紙(株)石巻工場 木村 浩	B13 紙・板紙のライフサイクルにおけるCO2排出量について～段ボール原紙のCO2排出原単位算定～ P.201 日本製紙連合会 上村 邦英		
昼食・休憩 (60分)				
13:10-14:40	中ホール ・特別講演S-2 「DXの本質及び製紙業界での推進・実現と人材育成について」 株式会社プロイノベーション代表取締役 久原健司			
休憩 (30分)				
ウエットセッション1 司会:王子ホールディングス(株)小川 稔		CNFセッション1 司会:大王製紙(株)二宮 生吉		
15:10-15:30	A14 ウェットエンドにおける断紙・欠点のお悩み解決！マシン汚れ対策と排水性改善による生産性向上を目的とした局所的ケミカルアプローチ P.91 株式会社日新化学研究所 國分 宏幸	B14 CNF連続脱水・シート化装置の開発取組 P.211 川之江造機(株) 曾我部 海青		
15:35-15:55	A15 パルパーからウエットエンド、白水回収までコンパクトなレイアウトをターンキーで提案できるシステム P.97 相川鉄工(株) 奥村 順彦	B15 セルロースナノファイバー「セレンピア®」の食品用途 P.216 日本製紙(株)バイオマスマテリアル事業推進本部 松岡 孝		
16:00-16:20	A16 機能性バイオマス素材を配合した高濃度乾燥紙力増強剤の開発 P.103 荒川化学工業(株) 神原 隆介	B16 リン酸化セルロースナノファイバーの特徴と開発状況 P.222 王子ホールディングス(株)イノベーション推進本部 佐藤 未歩		
休憩 (10分)				
ウエットセッション2 司会:王子ホールディングス(株)小川 稔		CNFセッション2 司会:大王製紙(株)二宮 生吉		
16:30-16:50	A17 「キュアサイド」と「リアライザー」による抄紙マシンの操作性と紙品質の向上～スライムコントロール剤と多機能凝結剤によるウエットエンドの最適化(その2)～ P.111 ソマル(株) 大竹 修平	B17 CNF強化樹脂(cellenpia PLAS)の開発状況 P.229 日本製紙(株)研究開発本部 福田 雄二郎		
16:55-17:15	A18 ハイモウエットエンドシステムのアプリケーションと機能～環境負荷軽減へのアプローチ～ P.117 ハイモ(株) 佐藤 夏彦	B18 ACC-CNFを活用した新規農業資材 P.234 中越パルプ工業(株)開発本部 林 優衣		
17:20-17:40	A19 製紙工程改善のための新規ポリアクリルアミド共重合体の開発 P.122 星光PMC(株) 山戸 海里	B19 CNF複合樹脂製造プロセスの開発 P.239 大王製紙(株)生産本部 今井 貴章		
移動 (10分)				
17:50-18:00	中ホール 閉会式			

10月5日(木)

10/5 バイオフィファイナリーセッション 司会:中越パルプ工業(株)高山 康明					
C7 紙素材の活用による有用な松由来のバイオマス樹脂 P.287 ハリマ化成(株) 奥村 明日華	D7 『Mpression Smart Motor Sensor』～低圧三相かご型誘導モーターに特化した予知保全ソリューションについての講演 P.381 株式会社マクニカ 榎原 史朗	要旨集掲載ページ c2とc3の講演順を入替			
C8 脱炭素化に向けた木質資源から化学製品を製造するパルメットの「バイオフィファイナリー」技術 P.294 パルメット(株) 毛受 正治	D8 3Dスキャナを用いたボイラ内水管減肉非破壊検査技術の現状と展望 P.385 アンリツ(株) 東 修				
C9 焼酎廃液等の有機廃液の有効利用処理について —宮崎モデルの紹介— P.300 王子製紙(株)日南工場 伊須 豊	D9 画期的なロール平行度測定技術「パラライン」～従来よりも高い精度で測定可能。レーザーリングジャイロを使用したロール平行度測定技術を紹介。 P.389 株式会社ティエス 藤本 啓介				
C10 クラフトリグニンを活用したバイオアスファルト混合物の開発 P.305 日本製紙(株)研究開発本部 杓野 拓斗	D10 大改修時代は染めQが担う～再生・延命ソリューション～ P.394 株式会社染めQテクノロジー 渡邊 洋平				
休憩 (25分)					
計測・分析セッション1 司会:三菱製紙(株)山本 洋一郎				家庭紙セッション1 司会:王子マテリア(株)武 嘉徳	
C11 抄紙用具をコントロールし収益を向上させる方法 P.311 フェルテスト(株) マーセル・レンスベルト	D11 環境にやさしい家庭紙製品の紹介 P.399 株式会社伯東(株) 津田 貴智				
C12 携帯型ロール水分測定器「RQP MW」の紹介 P.312 野村商事(株) 野村 和広	D12 省エネ・高品質抄造に最適な新世代プレス装置「アドバンテージ・ビスコニップ」の既設マシンへの導入 P.406 川之江造機(株) 横内 俊吾				
C13 抄紙機におけるOD方向品質の最適化によるコスト削減 — 第5世代自動紙試験機の活用 P.315 ABB(株) 依田 裕道	D13 テッシュマシン用フェルト洗浄及び計測システム P.411 株式会社HFOイトペーパーテクノロジー 舟井 一浩				
昼食・休憩 (60分)					
中ホール ・特別講演S-2 「DXの本質及び製紙業界での推進・実現と人材育成について」 株式会社プロイノベーション代表取締役 久原健司					
休憩 (30分)					
計測・分析セッション2 司会:中越パルプ工業(株)高山 康明		家庭紙セッション2 司会:日本製紙(株)山崎 和男			
C14 高精度測色機による生産ライン内でのクオリティ管理とロス削減 P.325 エックスライト社 福原 宏之	D14 ワイヤーによる省エネ・操業改善事例 P.421 日本フィルコン(株) 山田 亮路				
C15 音響と応力によるソフトネス測定の最新情報 P.330 三洋貿易(株) 谷川 和美	D15 ヤンキーコーティングとクレープの見える化技術の開発～画像解析によるリアルタイムモニタリング～ P.426 株式会社メンテック 稲松 遼				
C16 機能紙を対象とした画像解析と2D/3D元素分析 P.237 株式会社伯東(株) 池崎 満里子	D16 家庭紙におけるファイバーコスト削減アプローチ P.432 フォイターボ(株)BTG事業部 加藤 宏彦				
休憩 (10分)					
機能紙セッション 司会:中越パルプ工業(株)高山 康明		仕上・防虫セッション 司会:日本製紙(株)山崎 和男			
C17 機能紙を対象とした画像解析と2D/3D元素分析 P.237 株式会社伯東(株) 池崎 満里子	D17 飛翔性昆虫類における太陽光LED、高演色LED、および一般白色LEDの防虫性能の比較 P.445 株式会社イカリ消毒(株) 木村 悟朗				
C18 カーボンナノチューブを用いた電磁波ノイズ抑制シートの開発 P.342 北越コーポレーション(株)商品開発室 根本 純司	D18 防虫防そに関連する各種データの活用と効果的な対策のポイント P.447 アース環境サービス(株) 石崎 健郎				
C19 移動 (10分)	D19				
移動 (10分)					
中ホール 閉会式					

The 66th - 2023 JAPAN TAPPI Annual Meeting at Himeji Program ARCREA HIMEJI ☆ : Open for public			
10/4	Culturfe Hall Medium Hall		
11:00-11:30	Opening & Awards		
	Lunch (90min)		
13:00-13:30	☆ Key Note Address : Kazumori Fukushima, President, JAPAN TAPPI		
13:30-15:00	Medium Hall ☆ Special Lecture: "Toward the Realization of Carbon Neutrality in 2050~Latest Trends in Japan and the World~" / Mayumi Matsumoto, Visiting Associate Professor, the University of Tokyo		
Break 30min	Medium Hall	Large Conference Room 407	
	Paper Making session 1	Pulping (Waste Paper) session	
15:30-15:50	A 1 Application to improve productivity and reduce CO2 emissions in dryer process - Kurita Dropwise Technology - P.11 Shogo Ujiie, Kurita Water Industries Ltd.	B 1 Next Generation Technology for Continuous Pulper Detrash "S-PAL SYSTEM" P.129 Yoichiro Iwatani, Aikawa iron works Co., Ltd.	
15:55-16:15	A 2 Washing effect of Power combi cleaner 2.0 -Equipped with air venturi self washing system- P.16 Kazuki Hasegawa, ProJet Japan Corp.	B 2 ANDRITZ's processing system for low-grade, mixed recovered paper P.133 Tomohiro Hanada, ANDRITZ K.K.	
16:20-16:40	A 3 Operation Experience of ProJet's dryer fabric cleaner (PowerCombiCleaner 2.0) P.21 Shuhei Senju, Saga Mill,Oji Materia Co.,Ltd.	B 3 Improvement approach of stock preparation system against raw material quality change P.138 Takanori Goto, Voith IHI Paper Technology Co., Ltd.	
	Break (10min)		
	Paper Making session 2	Pulping session 1	
16:50-17:10	A 4 Aikawa technology contributes to safety measures and labor savings in the papermaking process P.31 Tsuyoshi Yoshino, Aikawa Iron Works Co., Ltd.	B 4 EcoBright - The latest Pulp Bleaching Technology, improving Cost, Quality and Environment P.147 Yusuke Aikawa, Imerys Specialities Japan Co., Ltd.	
17:15-17:35	A 5 Productivity Improvement and Skills Transfer Using SmartPapyrus ~The Latest Trends and Future Developments in Defect Image Classification Systems~ P.36 Takayuki Shimo, MAINTeCH.CO., LTD.	B 5 Energy demand and carbon footprint of bleaching chemicals P.153 Tao Su, Xylem Japan K.K.	
17:40-18:00	A 6 Web Inspection System Technology Trends P.42 Shuichi Shoda, AMETEK,Inc.	B 6 Profit improvement program by utilizing pulp digester additive P.159 Yukinori Enomoto, Katayama Chemical Inc.	
19:00-21:00	Buffet Party / Hotel Monterey Himeji		

O c t o b e r 4

The 66th - 2023 JAPAN TAPPI Annual Meeting at Himeji Program ARCREA HIMEJI ☆ : Open for public			
10/4	Culturfe Hall Medium Hall		
11:00-11:30	Opening & Awards		
	Lunch (90min)		
13:00-13:30	☆ Key Note Address : Kazumori Fukushima, President, JAPAN TAPPI		
13:30-15:00	Medium Hall ☆ Special Lecture: "Toward the Realization of Carbon Neutrality in 2050~Latest Trends in Japan and the World~" / Mayumi Matsumoto, Visiting Associate Professor, the University of Tokyo		
Break 30min	Large Conference Room 408	Large Conference Room 409	
	Energy Saving session 1	IoT/DX session 1	
15:30-15:50	C 1 Steam Driven screw-type air Compressor system for Energy-saving P.247 Masaru Sakakida, MATSUBO Corporation	D 1 The Essence of Human-centric Digital Transformation ~How to Digital Human Resource Development Contributes to Profit~ P.347 Hiromine Yoshihara, STANDARD Inc.	15:30-15:50
15:55-16:15	C 2 Energy recovery technology using Pump used as turbine in Pulp and Paper mill P.252 Kazunori Ohmori, ANDRITZ K.K.	D 2 Let's face the skyrocketing energy prices! An organizational approach to maximize the value of factory energy management system P.348 Yasuyuki Horiuchi, Yokogawa Solution Service Corporation	15:55-16:15
16:20-16:40	C 3 Energy saving and work environment improvement by heat shield material "Top Heat Barrier" P.258 Teruyuki Fukushima, NIHONSHANETSU	D 3 Learning from Other Industries, Four Points for Success in Manufacturing DX from an Instrumentation Viewpoint P.354 Shougo Kataoka, Yokogawa Digital Corporation	16:20-16:40
	Break (10min)		
	Energy Saving 2/ Carbon Neutral session	IoT/DX session 2	
16:50-17:10	C 4 Efforts to develop natural gas combustion technology for lime kilns toward a carbon neutral society P.265 Hitoshi Inoue, Daigas Energy Co., Ltd.	D 4 Case study : Digitalization of raw material yard ~ Digital data utilization and visualization by BI x IoT Technology ~ P.361 Taichi Kitamura, MITANI SANGYO Co., Ltd.	16:50-17:10
17:15-17:35	C 5 Steam System Optimization and Case Studies in the Paper Industry for Carbon Neutrality P.271 Taisuke Onomoto, TLV CO., LTD.	D 5 ABB Digital transformation solution - Industry 4.0 Visibility approach for refining and Wet end control P.366 Hiromichi Yoda, ABB K.K.	17:15-17:35
17:40-18:00	C 6 Introduction of Carbon Neutral Technology for Pulp and Paper Mills P.278 Naoto Hasegawa, Mitsubishi Heavy Industries, Ltd.	D 6 Winner of the Prime Minister's Award!! DX brought by Control AI P.373 Makoto Shimizu, Yokogawa Digital Corporation	17:40-18:00
19:00-21:00	Buffet Party / Hotel Monterey Himeji		

10/5			
	Substitute for Plastic Materials session	Energy Plant session	
9:00-9:20	A 7 Initiatives on Laminated Materials of Biodegradable/Compostable Polymer and Paper P.53 Tetsuya Kobayashi, Mitsubishi Chemical Corporation	B 7 Valmet New Recovery Boiler and Effective Use of Existing Boiler after Construction of New Recovery Boiler P.169 Kazuya Hirakawa, Valmet K.K.	
9:25-9:45	A 8 Development of Cellophane Recycling Technology P.58 Shumpei Ishikawa, Rengo Co., Ltd.	B 8 Our Efforts to the Energy Plants in the Pulp and Paper Industry. P.174 Yuji Fujiwara, TAKUMA CO., LTD.	
9:50-10:10	A 9 Paper packaging materials to substitute for film P.62 Keisuke Takemoto, Oji F-TEX Co.,Ltd	B 9 Operating experience of Biomass boiler P.178 Shuhei Yomo, Tonegawa Division Paperboard Mill, Rengo Co.,Ltd.	
10:15-10:35	A10 P.182 Masato Tatematsu, Mitsubishi Papermills Limited,Kitakami mill	B10 Anti-scaling technique of black liquor evaporator using high power ultrasonic technology P.182 Masato Tatematsu, Mitsubishi Papermills Limited,Kitakami mill	
	Break (25min)		
	Pulping session 2	Environment session	
11:00-11:20	A11 Basics and Applications Cases of Model Predictive Control in Kraft Pulp Processes P.71 Nozomu Wada, Voith Turbo Co., Ltd.	B11 Trends of Sustainability for Biofuels and Carbon Neutrality P.189 Keiichi Nakamata, Hokuetsu Corporation	
11:25-11:45	A12 Examples of energy savings and operational improvements in the kraft pulp process. Approach focusing on processes involving black liquor. P.79 Satoshi Wada, Kurita Water Industries Ltd.	B12 Trends of Paper Packaging Recyclability Evaluation Method in Europe and Its Experiment in Laboratory P.196 Hirohiko Koizumi, Nippon Paper Industries Co., Ltd.	
11:50-12:10	A13 Operating Experience with Chelating Agents in Kraft pulp process at Ishinomaki mill. P.84 Hiroshi Kimura, Ishinomaki Mill,Nippon Paper Industries Co., Ltd.	B13 Life-Cycle CO2 emissions of Paper and Paperboard in Japan - Calculation of CO2 emission intensity for Containerboard - P.201 Kunihide Kamimura, JAPAN PAPER ASSOCIATION	
	Lunch (60min)		
13:10-14:40	Medium Hall ☆ Special Lecture: "About the Essence of DX, its Promotion and Realization in the paper Industry, and Human Resource Development" / Kenji Kuhara, Representative Director, Proinnovation		
	Break (30min)		
	Wet End session 1	CNF session 1	
15:10-15:30	A14 Solves the problem of paper breaks and defects at the wet-end ! Topically chemical approach to improve productivity by preventing deposit and improving P.91 Hiroyuki Kokubun, Nissin Kagaku Kenkyusho co.,Ltd	B14 Development of CNF Continuous Dehydration and Sheeting Equipment P.211 Kaisei Sogabe, KAWANOE ZOKI CO.,LTD.	
15:35-15:55	A15 Competent for Turn Key System Project from Pulper to Wet-end and White Water Treatment P.97 Nobuhiko Okumura, Aikawa Iron Works Co.,Ltd	B15 Food Applications of Cellulose Nano Fiber "Cellenpia®" P.216 Takashi Matsuoka, Nippon Paper Industries Co.,Ltd.	
16:00-16:20	A16 Development of Dry Strengthening Agent with High Concentration Containing a Specific Functional Biomass Material P.103 Ryusuke Kambara, ARAKAWA CHEMICAL INDUSTRIES, LTD.	B16 Characteristics and Developments of Phosphorylated Cellulose Nanofibers P.222 Miho Sato, Oji Holdings Corporation	
	Break (10min)		
	Wet End session 2	CNF session 2	
16:30-16:50	A17 Optimization of Wet-end Process by Slime Control Agent "CURECIDE" and Coagulant "REALIZER"-PART 2- P.111 Shuhei Otake, SOMAR Corporation	B17 Development status of CNF reinforced resins (cellenpia PLAS) P.229 Yujiroh Fukuda, NIPPON PAPER INDUSTRIES CO.,LTD.	
16:55-17:15	A18 Applications and Functions of the HYMO Wet End System ~ Approach to Reducing Environmental Impact ~ P.117 Natsuhiko Satoh, HYMO CORPORATION	B18 New Agricultural Materials Utilizing ACC-CNF P.234 Yui Hayashi, Chuetsu Pulp & Paper Co., Ltd.	
17:20-17:40	A19 Development of a novel polyacrylamide copolymer for improving the papermaking process P.122 Kairi Yamato, SEIKO PMC CORPORATION	B19 Development of CNF reinforced plastics manufacturing process. P.239 Takaaki Imai, Daio Paper Corporation	
	Break (10min)		
17:50-18:00	Closing Session		

O c t o b e r 5

10/5			
	Biorefinery session	Equipment Diagnosis/Maintenance session	
9:00-9:20	C 7 Pine-based resin use in paper for sustainability P.287 Asuka Okumura, Harima Chemicals, Inc.	D 7 [Impression Smart Motor Sensor]Lecture on predictive maintenance solution services for Low-voltage three-phase cage induction motors P.381 Shiro Ebara, Macnica, Inc.	9:00-9:20
9:25-9:45	C 8 Valmet's biorefinery technologies for products from wood-resources towards decarbonization P.294 Masaharu Menjo, Valmet K.K.	D 8 Current Status and Prospect of NDI Technology for Boiler Inner Water Tube Wall Thinning Using 3D Scanner P.385 Osamu Higashi, ANRITSU CORPORATION	9:25-9:45
9:50-10:10	C 9 Effective treatment of organic liquid waste such as shochu liquid waste - Introduction of Miyazaki model - P.300 Yutaka Izu, Nichinan Mill, Oji Paper Co.,Ltd	D 9 Paralign revolutionary roll parallelism measurement technology, Enables measurement with higher accuracy than previously possible.Introduction of roll parallelism measurement P.389 Keisuke Fujimoto, TTS LTD.	9:50-10:10
10:15-10:35	C10 Development of the Bio-Asphalt Mixture utilizing Kraft Lignin P.305 Takuto Shakuno, Nippon Paper Industries Co., Ltd.	D10 Age of Renovation Somay-Q will be responsible for P.394 Yohei Watanabe, SOMAY-Q TECHNOLOGY Inc.	10:15-10:35
	Break (25min)		
	Measurement/Analysis session 1	Tissue session 1	
11:00-11:20	C11 How to Take Back Control of Machine Clothing and Improve Your Bottom Line P.311 Marcel Lensvelt, Feltest Equipment BV	D11 Introduction of eco-friendly chemicals for household paper P.399 Takatomo Tsuda, HAKUTO Co Ltd	11:00-11:20
11:25-11:45	C12 Introduction of new mobile roll moisture profiler "RQP MW" P.312 Kazuhiro Nomura, NOMURA SHOJI CO.,LTD.	D12 New generation of press roll "Advantage ViscoNip", most efficient solution for energy-saving and high quality products with existing machine. P.406 Shungo Yokouchi, KAWANOE ZOKI CO.,LTD.	11:25-11:45
11:50-12:10	C13 Traditional and State of the art cost reduction approach in abroad -- 5th generation automated paper testing machine P.315 Hiromichi Yoda, ABB K.K.	D13 Felt cleaning and measurements for Tissue machines P.411 Kazuhiro Funai, Voith IHI Paper Technology Co.,Ltd.	11:50-12:10
	Lunch (60min)		
13:10-14:40	Medium Hall ☆ Special Lecture: "About the Essence of DX, its Promotion and Realization in the paper Industry, and Human Resource Development" / Kenji Kuhara, Representative Director, Proinnovation		
	Break (30min)		
	Measurement/Analysis session 2	Tissue session 2	
15:10-15:30	C14 Proposal to control color quality and to reduce the loss in the production line by high precision color sensor P.325 Hiroyuki Fukuhara, X-Rite	D14 Example of energy saving and improvement of operation with wire. P.421 Ichiro Yamada, Nippon Filcon Co., Ltd.	15:10-15:30
15:35-15:55	C15 The latest information of softness measurement by acoustic and stress P.330 Kazumi Tanikawa, Sanyo Trading Co.,Ltd.	D15 Visualization of Yankee Coating and Crepe - Realtime Monitoring by Image Analysis - P.426 Ryo Inamatsu, MAINTeCH CO.,LTD	15:35-15:55
16:00-16:20		D16 Saving Fiber Cost for Tissue P.432 Hirohiko Kato, Voith Turbo Co.,Ltd.	16:00-16:20
	Break (10min)		
	Functional Paper session	Insect Repellent session	
16:30-16:50	C17 Evaluating to functional paper by Imaging software and LIBS technology P.337 Mariko Ikezaki, Hakuto.Co.,Ltd	D17 A comparison of flying-insect-prevention performance between Sun Light type LEDs, high color-rendering LEDs, and general white LEDs. P.445 Goro Kimura, IKARI SHODOKU CO.,LTD.	16:30-16:50
16:55-17:15	C18 Development of electromagnetic noise suppression sheet using carbon nanotube P.342 Junji Nemoto, Hokuetsu Corporation	D18 Key Points for Manipulation of Several Data and Effective Measures Concerning with Pest Management P.447 Takeo Ishizaki, Earth Environmental Service Co., Ltd.	16:55-17:15
17:20-17:40			17:20-17:40
	Break (10min)		
17:50-18:00	Closing Session		